

Dr.-Ing. Matthias Kallenbach hat nach seinem Maschinenbau-Studium mit der Spezialisierung Mikrosystemtechnik an der Technischen Universität Ilmenau auf dem Gebiet mikrotechischer Aktoren promoviert. Er war dort wissenschaftlicher Mitarbeiter am Lehrstuhl Mikrotechnik und Laborleiter des Zentrums für Mikro- und Nanotechnologie.

Seit 2008 ist er der Leiter für Innovation und Technik der Kern Technik GmbH & Co KG in Schleusingen und ist für die Erzeugnisentwicklung, deren fertigungstechnische Umsetzung und Qualität von kundenspezifischen magnetischen Aktoren zuständig.

Weiterhin ist er Projektleiter im Steinbeis Transferzentrum Mechatronik (SU144) und dort für Kundenlösungen von miniaturisierten Spulen und Aktoren verantwortlich.