


## Fügetechnologien für Dünobleche

Hochfeste Dünoblechwerkstoffe, mechanische Fügeverfahren, Widerstandschweißverfahren, Lichtbogen-Bolzenschweißen, Laserschweißen und -schneiden

Beginn: 05.11.2026 - 09:00 Uhr	 Flex: Ostfildern oder Online	Veranstaltungsnr.: 36119.00.003	Präsenz oder Online
Ende: 06.11.2026 - 16:30 Uhr		Leitung <b>Prof. Dr. Sebastian Weis</b>	<b>EUR 1.185,00</b> (MwSt.-frei)
Dauer: 2,0 Tage		Westfälische Hochschule Zwickau	Mitgliederpreis ⓘ <b>EUR 1.066,50</b> (MwSt.-frei)

### BESCHREIBUNG

Viele Leichtbaukonzepte setzen auf den Einsatz dünner, hochfester Blechwerkstoffe. Hierfür sind geeignete Fügetechnologien erforderlich. Der Automobilbau, aber auch viele weitere dünnblechverarbeitende Industriezweige, stellen vielfältige fertigungs- und auch einsatzbedingte Anforderungen an Dünoblechverbindungen. Die Auswahl optimaler Verfahrensvarianten unter den gegebenen Randbedingungen stellt dabei den entscheidenden Wettbewerbsvorteil dar.

### Ziel der Weiterbildung

Im Seminar werden Ihnen zunächst werkstofftechnische Grundlagen zu hochfesten Blechwerkstoffen vermittelt. Basierend auf diesen Erkenntnissen lernen Sie verschiedene Fügeverfahren aus den Verfahrensgruppen: mechanische Fügeverfahren, Widerstandschweißen, Lichtbogen-Bolzenschweißen sowie Laserschweißen und -schneiden kennen. Neben artgleichen Verbindungen zwischen hochfesten Stählen werden auch Mischverbindungen mit Aluminiumwerkstoffen und Kunststoffen sowie die Kombination mit Klebeverbindungen betrachtet. Somit werden Sie in die Lage versetzt, eine anwendungsbezogene und anforderungsgerechte Verfahrensauswahl zu treffen.

IMMER TOP!

### Unser Qualitätsversprechen



Seit über 65 Jahren gehört die Technische Akademie Esslingen (TAE) mit Sitz in Ostfildern – nahe der Landeshauptstadt Stuttgart – zu Deutschlands größten Weiterbildungs-Anbietern für berufliche und berufsvorbereitende Qualifizierung im technischen Umfeld. Unser Ziel ist Ihr Erfolg. Egal ob Seminar, Zertifikatslehrgang oder Fachtagung, unsere Veranstaltungen sind stets abgestimmt auf die Bedürfnisse von Ingenieuren sowie Fach- und Führungskräften aus technisch geprägten Unternehmen. Dabei können Sie sich stets zu 100 Prozent auf die Qualität unserer Angebote verlassen. Warum das so ist?

## PROGRAMM

Donnerstag, 5. und Freitag, 6. November 2026

9.00 bis 12.15 und 13.15 bis 16.30 Uhr

### 1. Einführung und Einordnung

- Leichtbaukonzepte
- Korrosionsproblematik beim Kontakt unterschiedlicher Werkstoffe

### 2. Hochfeste Blechwerkstoffe

- Übersicht
- Herstellung
- Mikrostruktur
- Eigenschaften

### 3. Mechanische Fügeverfahren

- Clinchen
- Nieten (Clinch-Nieten, Stanznieten, Blindnieten)
- Schließringbolzen-Setzen
- Bolzen-Setzen
- Fließblochsrauben (FDS) und Fließlochbohren
- Reibelementschweißen
- linienförmiges Umformen (Rollfügeverfahren)
- thermomechanisches Ausformfügen (TAF)
- Verbindungen mit Faser-Kunststoff-Verbunden (FKV)
- mechanische Fügeverfahren in Kombination mit Klebverbindungen
- Verfahrensvergleich und -auswahl

#### **4. Widerstandsschweißen**

- Grundlagen der Widerstandserwärmung
- Widerstandspunktschweißen
- Rollnahtschweißen
- Buckelschweißen

#### **5. Lichtbogen-Bolzenschweißen**

- Hubzündung
- Spitzenzündung
- Prozessparameter
- Verfahrensvergleich und -auswahl

#### **6. Laserschweißen und Laserschneiden**

- Laser in der Metallbearbeitung
- Wärmeleitung- und Tiefschweißen
- Laser Remote Schweißen
- Laserlöten
- Varianten des Laserschneidens

#### **TEILNEHMER:INNENKREIS**

Das Seminar richtet sich an Ingenieure, Techniker und Fachpersonal, die sich mit Fügeaufgaben im Dünnschichtbereich beschäftigen oder sich in diese Themenstellung einarbeiten möchten.

#### **REFERENT:INNEN**

##### **Prof. Dr. Sebastian Weis**

Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weis lehrt und forscht auf dem Gebiet der Füge- und Beschichtungstechnik, speziell der Zusatzwerkstoffentwicklung für Löt-, Auftragschweiß- und Thermische Spritzprozesse und der Entwicklung hybrider Lichtbogenprozesse. Seit 2018 vertritt er das Wissenschafts- und Lehrgebiet der Füge- und Beschichtungstechnik an der Westsächsischen Hochschule Zwickau (WHZ). Zu seinen Fachkenntnissen gehört auch das Fügen von unterschiedlichen Verbundwerkstoffen unter Einsatz von Lötverfahren. Er beschäftigt sich mit der Additiven Fertigung von Hybridlaminaten bestehend aus Kunststoffen, Kunststoff-Metall-Verbunden und darin eingebetteten metallischen Schichtsystemen, welche durch thermische Beschichtungsverfahren appliziert werden. Die Herstellung metallischer Sonderpulver für additive Fertigungsverfahren unter Verwendung gepulster Lichtbogendrahtspritzprozesse bildet eines seiner aktuellen Forschungsschwerpunkte.

#### **Weitere Veranstaltungen**

[Fügetechnologien im Karosseriebau](#)

[Metall-Keramik- und Keramik-Keramik-Verbindungen](#)

[Grundlagen der Schweißtechnik](#)

## VERANSTALTUNGSORT UND HOTEL

### Technische Akademie Esslingen

An der Akademie 5

73760 Ostfildern



#### [Anfahrt](#)

Die TAE befindet sich im Südwesten Deutschlands im Bundesland Baden-Württemberg – in unmittelbarer Nähe zur Landeshauptstadt Stuttgart. Unser Schulungszentrum verfügt über eine hervorragende Anbindung und ist mit allen Verkehrsmitteln gut und schnell zu erreichen.

### Hotelübernachtung benötigt?

Über den nachfolgenden Link finden Sie nahegelegene Hotels in direkter Umgebung zu TAE-Konditionen:

#### [Hotelbuchung](#)

## GEBÜHREN UND FÖRDERMÖGLICHKEITEN

Die Teilnahme beinhaltet [Verpflegung](#) (vor Ort) sowie ausführliche Unterlagen.

#### Preis:

Die Teilnahmegebühr beträgt:

1.185,00 € (MwSt.-frei) vor Ort

1.185,00 € (MwSt.-frei) pro Teilnehmer live online

#### Fördermöglichkeiten:

Für den aktuellen Veranstaltungstermin steht Ihnen die [ESF-Fachkursförderung](#) leider nicht zur Verfügung.

Für alle weiteren Termine erkundigen Sie sich bitte vorab bei unserer [Anmeldung](#).

Andere Bundesland-spezifische Fördermöglichkeiten finden Sie [hier](#).

#### Inhouse Durchführung:

Sie möchten diese Veranstaltung firmenintern bei Ihnen vor Ort durchführen? Dann fragen Sie jetzt ein individuelles [Inhouse-Training](#) an.