


Vergießen und Verkapseln in der Elektrotechnik und Elektronik sicher beherrschen

Polyurethan-Elektrogießharze, Prozessparameter und Anlagentechnik für Anwender

Beginn: 06.07.2026 - 09:00 Uhr	 Flex: Ostfildern oder Online	Veranstaltungsnr.: 32945.00.026	Präsenz oder Online
Ende: 07.07.2026 - 16:15 Uhr		Leitung <u>Stefan Seifert</u>	EUR 1.170,00 (MwSt.-frei)
Dauer: 2,0 Tage		WEVO-CHEMIE GmbH	Mitgliederpreis ⓘ EUR 1.053,00 (MwSt.-frei)
		<u>Alle Referent:innen</u>	

BESCHREIBUNG

Elektrische und elektronische Baugruppen müssen steigenden Anforderungen an Zuverlässigkeit, Lebensdauer und Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen gerecht werden.

Polyurethane (PU) bieten hierfür ein außergewöhnlich breites Eigenschaftsspektrum – von silikonartig weich bis extrem hart und temperaturbeständig. In vielen Bereichen des Elektro- und Elektronikvergusses setzen sich PU-Gießharze daher in klassischen Vergussanwendungen weitestgehend gegenüber Epoxidharzen durch. Entsprechend vielfältig sind ihre Einsatzmöglichkeiten.

Elastische PU-Gießharze werden seit Jahren verstärkt in der Automobilelektronik eingesetzt. Zähnharte, hochtemperaturfeste PU-Gießharze mit Isolierstoffklasse F finden zunehmend Anwendung beim Verguss elektronischer Bauteile.

WICHTIGER HINWEIS FÜR ONLINE-TEILNEHMENDE:

- Der Technikumsbesuch findet **ausschließlich** vor Ort bei der WEVO-CHEMIE GmbH, Schönbergstr. 14, 73760 Ostfildern statt.
- Eine Online-Übertragung findet **nicht** statt.

Ziel der Weiterbildung

Das Seminar vermittelt einen umfassenden Überblick über die Chemie von Polyurethan-Vergussmassen, deren Eigenschaftsprofile sowie Verarbeitung und Handhabung. Im Fokus stehen zudem vergussfreundliches Bauteildesign, die Auslegung stabiler Vergussprozesse sowie Anlagenplanung und Automatisierung – ergänzt um das systematische Erkennen, Analysieren und Beheben typischer Fehlerbilder (Troubleshooting).

Nach dem Seminar verfügen Sie über das Wissen,

- Polyurethan-Vergussmassen mit anderen Werkstoffklassen zu vergleichen und anwendungsgerecht auszuwählen
- die chemischen Grundlagen der Polyurethane (PU) zu verstehen
- relevante thermische und mechanische Kenngrößen einzuordnen
- Kennwerte aus technischen Datenblättern praxisgerecht zu interpretieren und Fehlentscheidungen zu vermeiden
- Anforderungen an vergussfreundliches Konstruieren zu berücksichtigen und Prozessparameter gezielt anzupassen.
- typische Fehler im Vergussprozess (z.B. Luft einschließen, unvollständige Aushärtung, Haftungsprobleme) zu erkennen und geeignete Abstellmaßnahmen abzuleiten
- Isocyanate sicher zu handhaben, deren Gefährdungspotential einzuschätzen sowie Expositionsszenarien, Kennzeichnung und das richtige Verhalten bei Zwischenfällen zu kennen
- wesentliche Aspekte der Oberflächenvorbehandlung zu verstehen

Im Rahmen des Technikumsbesuchs bei der WEVO-CHEMIE GmbH in Ostfildern erwerben Sie zusätzliches praxisnahes Anwendungswissen durch Übungen direkt am Material (keine Online-Übertragung). Dadurch vertiefen Sie Ihre Kompetenz, Vergussprozesse sicher, effizient und qualitätsstabil auszulegen und umzusetzen.

Methoden:

- Fachvorträge mit zahlreichen Anwendungs- und Praxisbeispielen
- Technikumsbesuch (**HINWEIS:** Nur für Präsenzteilnehmende vor-Ort)

Hinweis und Voraussetzungen:

- **ausschließlich** Fach- und Führungskräfte aus **Anwenderunternehmen**

IMMER TOP!

Unser Qualitätsversprechen



Seit über 65 Jahren gehört die Technische Akademie Esslingen (TAE) mit Sitz in Ostfildern – nahe der Landeshauptstadt Stuttgart – zu Deutschlands größten Weiterbildungs-Anbietern für berufliche und berufsvorbereitende Qualifizierung im

technischen Umfeld. Unser Ziel ist Ihr Erfolg. Egal ob Seminar, Zertifikatslehrgang oder Fachtagung, unsere Veranstaltungen sind stets abgestimmt auf die Bedürfnisse von Ingenieuren sowie Fach- und Führungskräften aus technisch geprägten Unternehmen. Dabei können Sie sich stets zu 100 Prozent auf die Qualität unserer Angebote verlassen. Warum das so ist?

PROGRAMM

Tag 1

9:00 bis 13:00 und 14:15 bis 17:00 Uhr

1. Einführung in die Chemie der Vergussmassen (Max Poxleitner)

- Polyurethan im Vergleich mit anderen Stoffklassen
- Chemie der Polyurethane
- Nebenreaktion mit Feuchtigkeit
- Inhaltsstoffe in Vergussmassen

2. Thermische und mechanische Kenngrößen (Stefan Seifert)

- technisches Datenblatt lesen und bewerten
- praktische Bedeutung der Prozessparameter
- kritische Betrachtung thermischer und mechanischer Grundeigenschaften von PU-Vergussmassen
- Zertifizierungen (UL, Explast u.a.)

3. Genauigkeit in der Dosiertechnik (Andreas Grünfelder)

- Anforderungen an die Dosierung
- Ermitteln der Anlagenfähigkeit und Interpretation der Ergebnisse
- Einflussfaktoren
- Anlagentechnologie

4. Technikumsbesuch WEVO-CHEMIE GmbH (Max Poxleitner und Stefan Seifert)

- praktische Übungen: Materialhandhabung, Aufrühren, Dichte Messen, Hand Verguss, Nebenreaktion und Exothermie und Shorehärte, Anlagen Vorführung
- Umgang mit Polyurethan-Vergussmassen
- Vertiefung der Grundlagen

5. Stadtrundgang in Esslingen und gemeinsames Abendessen

WICHTIGER HINWEIS FÜR ONLINE-TEILNEHMENDE:

- Der Technikumsbesuch findet ausschließlich vor Ort bei der WEVO-CHEMIE GmbH, Schönbergstr. 14, 73760 Ostfildern statt.
- Eine Online-Übertragung des Technikumsbesuchs findet **nicht** statt.
- Eine Online-Übertragung von Stadtrundgang und gemeinsamem Abendessen findet **nicht** statt.

Tag 2:

8:30 bis 12:00 und 13:00 bis 16:15 Uhr

6. Vergussfreundliches Bauteildesign/Anpassen von Prozessparameter (Max Poxleitner)

- Auswahl der richtigen Vergussmasse und Materialien
- blasenfreies Vergießen
- Vorwärmen Vergussmasse versus Vorwärmen Bauteile
- Härtings- und Taktzeit-Optimierung

7. Vergusspraxis (Sebastian Geltl)

- 1K- und 2K-Anlagentechnik
- Entgasungstechniken
- Dosiertechniken (in Bezug auf gefüllte/ungefüllte Harzsysteme)
- Mischsysteme und Topfzeitbetrachtung

8. Handhabung und Gefährdungspotenzial von Isocyanaten (Michael Bommer)

- "Walk the Talk" - Initiative der ISOPA
- erweiterte Sicherheitsdatenblätter (eSDS) für Gefahrstoffe
- Arbeitsumgebung, persönliche Schutzausrüstung (PSA)
- Kennzeichnung Isocyanat
- Verhalten bei Zwischenfällen mit Isocyanaten

9. Openair-Plasma® Technologie in Vergussprozessen – Funktionalisieren von Oberflächen zur sicheren Haftung (Joachim Schüßler)

- Grundlagen und Anwendungsfelder
- Vorgänge an Oberflächen, Wirkprinzip
- Oberflächen Charakterisierung

10. Verarbeitung von Polyurethan-Vergussmassen (Stefan Seifert)

- Lagerung und Materialvorbereitung
- Troubleshooting
- Qualitätskontrolle

TEILNEHMER:INNENKREIS

Das Seminar wendet sich an Fach- und Führungskräfte aus Unternehmen, die Verguss- und Verkapselungsprozesse in der Elektrotechnik oder Elektronik planen, anwenden, integrieren oder betreiben*. Dazu gehören insbesondere Mitarbeitende aus den Bereichen:

- Entwicklung und Konstruktion
- Prozess- und Fertigungsplanung
- Produktionsleitung und Anlagentechnik
- Qualitäts- und Industrial-Engineering.

*Das Seminar richtet sich nicht an Mitarbeitende aus Unternehmen, die selbst Vergussmassen, Kleb- oder Dichtstoffsysteme entwickeln, formulieren oder herstellen.

REFERENT:INNEN

Dipl.-Ing. Michael Bommer
WEVO-CHEMIE GmbH

Michael Bommer, Diplom-Chemieingenieur, verantwortet den Bereich Produktsicherheit, technische Dokumentation, Zulassungen und Zertifizierungen bei Wevo. Er unterstützt Kunden bei der anwendungsgerechten Auswahl und Umsetzung normgerechter Vergusslösungen, insbesondere für E-Motoren, Sensorik und Leistungselektronik.

Sebastian Geltl
Hedrich Group

Mit seiner Ausbildung als Diplom-Ingenieur der Elektrotechnik verfügt Sebastian Geltl über langjährige Erfahrung im Bereich Vakuumtechnologie. Seit 2011 ist er – mit kurzer Unterbrechung – bei der Hedrich GmbH im internationalen Vertrieb tätig und betreut weltweit Projekte rund um Vakuum-Verguss- und Vakuum-Imprägnieranlagen. In den vergangenen zwei Jahren war er maßgeblich an der Einführung der neuen Produktlinie „smartLine“ beteiligt und treibt deren Marktentwicklung aktiv voran.



Andreas Grünfelder
dosmatix GmbH

Nach einer praktischen Ausbildung zum Energieelektroniker und Weiterbildungen im technischen sowie kaufmännischen Bereich wechselte Andreas Grünfelder vor 25 Jahren in den technischen Vertrieb für Dosiertechnik. Seit Februar 2024 unterstützt er dosmatix auf dem Weg zum Global Player.



Chem.-Ing. Max Poxleitner

WEVO-CHEMIE GmbH

Max Poxleitner ist Entwicklungsleiter bei Wevo. Er begleitet Entwicklungsprojekte von der Formulierung bis zur Serienreife und kennt die Anforderungen verschiedenster Industrien. In seinen Projekten legt er besonderen Wert auf praxisgerechte Umsetzbarkeit, Nachhaltigkeit und verlässliche Performance der eingesetzten Werkstoffe.

Joachim Schübler

Plasmatreat GmbH

Joachim Schübler verfügt über mehr als 25 Jahre Erfahrung in Vertrieb, Anwendungstechnik und Projektmanagement. Bei der Plasmatreat GmbH unterstützt er Unternehmen mit Lösungen für Oberflächenmodifizierung und optimierte Anlagenprozesse, nach Stationen in Konstruktion, Service und Dosiertechnik.

Stefan Seifert

WEVO-CHEMIE GmbH

Mit mehr als 25 Jahren Erfahrung im Bereich Vergussmaterialien begleitet Stefan Seifert Unternehmen dabei, passgenaue Lösungen für ihre Anwendung zu finden. Nach seiner Tätigkeit als Techniker für flüssige Isolierstoffe wechselte er in den internationalen Vertrieb bei Wevo. Sein Schwerpunkt liegt auf Elektroisolation, insbesondere PU-Gießharzen, sowie auf Vergussprozessen, Materialhandling und Qualitätssicherung nach internationalen Standards.

VERANSTALTUNGSORT UND HOTEL

Technische Akademie Esslingen

An der Akademie 5

73760 Ostfildern



[☞ Anfahrt](#)

Die TAE befindet sich im Südwesten Deutschlands im Bundesland Baden-Württemberg – in unmittelbarer Nähe zur Landeshauptstadt Stuttgart. Unser Schulungszentrum verfügt über eine hervorragende Anbindung und ist mit allen Verkehrsmitteln gut und schnell zu erreichen.

Hotelübernachtung benötigt?

Über den nachfolgenden Link finden Sie nahegelegene Hotels in direkter Umgebung zu TAE-Konditionen:

[☞ Hotelbuchung](#)

GEBÜHREN UND FÖRDERMÖGLICHKEITEN

Die Teilnahme beinhaltet [Verpflegung](#) (vor Ort) sowie ausführliche Unterlagen.

Preis:

Die Teilnahmegebühr beträgt:

1.170,00 € (MwSt.-frei) vor Ort

1.170,00 € (MwSt.-frei) pro Teilnehmer live online

Fördermöglichkeiten:

Für den aktuellen Veranstaltungstermin steht Ihnen die [ESF-Fachkursförderung](#) leider nicht zur Verfügung.

Für alle weiteren Termine erkundigen Sie sich bitte vorab bei unserer [Anmeldung](#).

Andere Bundesland-spezifische Fördermöglichkeiten finden Sie [hier](#).

Inhouse Durchführung:

Sie möchten diese Veranstaltung firmenintern bei Ihnen vor Ort durchführen? Dann fragen Sie jetzt ein individuelles [Inhouse-Training](#) an.